

Planung & Projektmanagement

Für komplexe Prozesse gibt es keine einfachen Lösungen. Auf den ersten Blick sind es die engen Verzahnungen der intralogistischen Prozesse und die zahlreichen sich gegenseitig beeinflussenden Rahmenbedingungen, die einen Optimierungsprozess erschweren. Aber für uns bietet gerade das enge Zusammenspiel der einzelnen Prozesse die ideale Ausgangslage zur Ausschöpfung von Optimierungspotenzialen.

Unsere Flurförderzeuge, Produkte und Dienstleistungen sind perfekt aufeinander abgestimmt, sodass wir Ihnen eine umfassende, maßgeschneiderte und höchst effiziente Lösung anbieten können. Darüber hinaus sind alle Komponenten so flexibel, dass sie sich perfekt in bestehende Strukturen und Systeme einbinden lassen.



Jährliche Regalprüfung nach EN 15635

Beschädigungen frühzeitig erkennen & beseitigen um Unfälle und Einstürze zu vermeiden.

Die Inspektion einer Regalanlage wird während des laufenden Betriebs durchgeführt und beinhaltet folgende Leistungen:

- + Visuelle Überprüfung des Regalaufbaus gemäß Spezifikation. Es wird stichprobenartig kontrolliert, ob die Belastungsgrenzen nicht überschritten werden.
- + Sichtkontrolle auf Einhaltung der gewerblichen Vorgaben. Es wird kontrolliert, ob alle notwendigen Sicherheitseinrichtungen vorhanden und funktionsfähig sind.
- + Übergabe eines vollständigen Prüfprotokolls

PRÜFUNG & NOTWENDIGE REPARATUREN VON REGALEN ALLER HERSTELLER



Materialfluss-Management-System

Warehouse Management System (WMS) – von einfach bis komplex

Das Materialfluss Management System (MMS) ist ein komplettes Warehouse Management System (WMS), mit dem sich sämtliche Waren- und Informationsflüsse entlang der gesamten Intralogistikkette steuern, abbilden und analysieren lassen.

In der Systemlösung von STILL sind alle Hard- und Softwarekomponenten vom STILL Terminal über die Lagerverwaltung bis zum Kommissioniersystem modular aufgebaut und aufeinander abgestimmt.

Module & Vorteile

- + Lagerverwaltungssystem
- + Transport-/Staplerleitsystem
- + Informationssystem
- + Passende Hardware für Industrieinsatz
- + Schnittstellen zu bestehenden Systemen

Kontaktieren Sie mich, ich berate Sie gerne:



Werner Lehegzek
Intralogistik

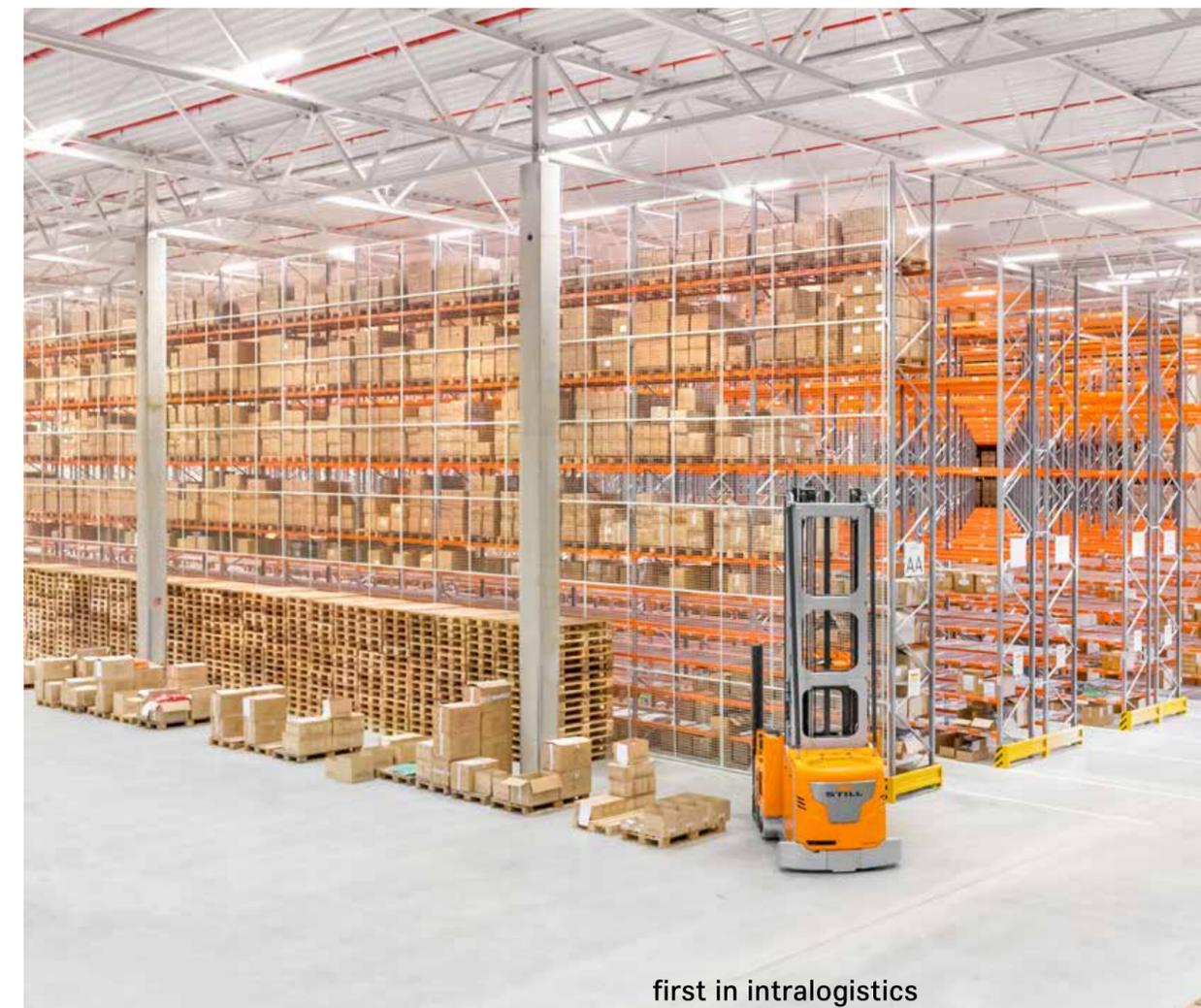
STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Tel.: +43 664 81 999 68
werner.lehegzek@still.at



STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

first in intralogistics

first in intralogistics



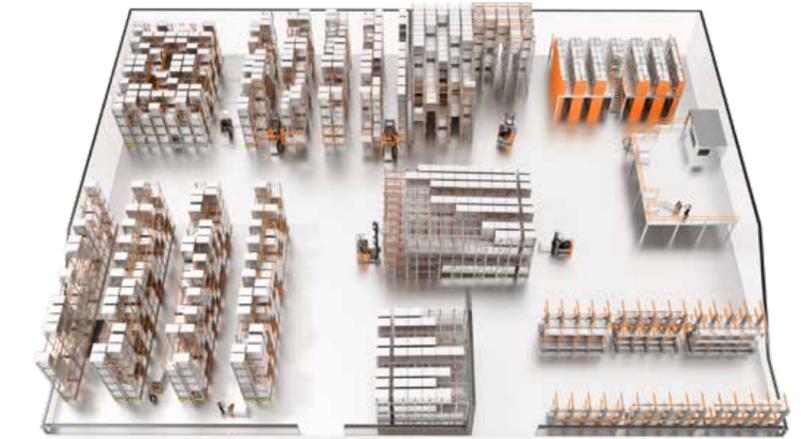
STILL Regalsysteme

Regalsysteme für jede Anforderung

Ein elementarer Baustein für effiziente Intralogistik sind die STILL Regalsysteme. Wer eine hohe Wirtschaftlichkeit erzielen möchte, erreicht dies am ehesten durch ein effektiv aufgestelltes Lager.

Als Komplettanbieter im Bereich der Industrieregale bietet STILL Ihnen ein umfassendes Produktportfolio, angefangen bei statischen Regalsystemen wie Paletten-, Einfahr- oder Kragarmregalen über dynamische Regalsysteme, z.B. Durchlauf- und verfahrbare Regale, bis hin zu Bühnenanlagen.

ZUM STILL
ONLINEREGAL-
BERATER



Palettenregale

So variabel wie Ihre Anforderungen: vom Breitgang- bis zum Hochregallager



Einfahr- und Durchlaufregale

Kompakte Lagerung homogener Produkte mit einer großen Anzahl von Paletten



Kragarmregale

Sperrige Güter übersichtlich und einfach lagern

Paletten-Shuttle-Regale
Zur Maximierung der Umschlaggeschwindigkeit



Einschub- & Durchlaufregale

Mit Durchlauf- oder Einschubregalen bietet STILL eine weitere wirtschaftliche Lösung für einen optimalen Warenumschlag



Verfahrbare Regale

Eine höchste Lagerkapazität auf engem Raum dank eines optimierten Raumnutzungsgrads



Bühnenanlagen

Hohe Räume effizient und individuell nutzen



Fachbodenregal

Für die Lagerung von unpalletierten Waren, Kleinteilen, bietet STILL mit seinen Fachbodenregalen eine adäquate Lösung



VIDEO ANSEHEN

Schmalgangstapler

Hoch hinaus auf engstem Raum

Individualität und Funktionalität für höchste Ansprüche: Dank eines modularen Baukastensystems bieten Ihnen STILL Schmalgangstapler individuelle Antworten für jedes Einsatzprofil. Tragfähigkeiten von bis zu 1,5 Tonnen und Höhen bis 18 Meter hinzu kommen clevere Assistenzsysteme, welche die Arbeit leichter, schneller und sicherer gestalten.



Schmalgangstapler & Kommissionierer MX-X

Der Schmalgangstapler (Man-up) setzt Maßstäbe in den Bereichen Performance und Anwenderfreundlichkeit.

Ihre Vorteile:

- + Hubhöhe von 18 Metern und höchste Resttragfähigkeit
- + Aktive Laststabilisierung (ALS) reduziert Mastschwingungen
- + Geräumigste und flexibel konfigurierbare Fahrerkabine
- + Active Floor Compensation (AFC) gleicht Bodenunebenheiten aus



Schmalgangstapler NXV

Für schmale Gänge, hohe Regale und höchste Erwartungen

Ihre Vorteile:

- + Kraftvoll und stabil: Tragfähigkeit bis 1,5 t mit einer Hubhöhe bis zu 13,8 Meter
- + Effiziente Lagerverdichtung durch sichere Lasthandling in hoher Höhe und beste Umschlagleistung durch intelligente Assistenzsysteme
- + Ergonomischer Arbeitsplatz mit innovativem Joystick 4Plus, STILL Easy Control und vielen Safety-Features



Vertikal-Kommissionierer EK-X

Die neue Dimension des Kommissionierens

Ihre Vorteile:

- + Optimale Nutzung des Lagerplatzes: Kommissionierhöhen von bis zu 12 Metern
- + Höchste Bewegungsfreiheit in großer und geräumiger Kabine
- + Optimal anpassbar an jedes Lager: maßgefertigte Lösung dank Baukastensystem